

VITN DIE HÄRTEREI

**Wir
härten
besser,**

UNSERE LEISTUNGEN

Wärmebehandlungen

Nur VTN bietet Ihnen alle etablierten Wärmebehandlungsverfahren in einem Werksverbund. Mit der innovativsten Anlagentechnik erfüllen wir alle Anforderungen.

Weiterbearbeitung

Wir leisten saubere Arbeit. Was wir härten, richten und reinigen wir auch – so gründlich und präzise, wie Sie es wünschen: Richten, Reinigungsstrahlen, Verfestigungsstrahlen, Läppstrahlen mit Glasperlen, Reinigen/Entfetten.

Qualitätssicherung

Ganz gleich ob Rockwell, Vickers oder Brinell, unsere Labore beherrschen alle anerkannten Analysetechniken. Für messbare Qualität.

Technische Beratung

Wir empfehlen geeignete Werkstoffe, Verfahren und deren optimale Kombination und entwickeln individuelle Prozesse. Damit Ihre Bauteile sicher halten.

Forschung und Entwicklung

Wir forschen zu innovativen Wärmebehandlungsverfahren und entwickeln neuartige Prozesse. Für die Sicherheit Ihrer Bauteile gehen wir an die Grenzen der Physik.

Zertifikate

Seit 2004 besitzt die VTN Witten GmbH auch die NADCAP-Zulassung (Heat Treating / Aerospace Quality System) für die Wärmebehandlung von Luft- und Raumfahrtbauteilen.



Wärmebehandlungsverfahren

| | GAS | LUFT | SALZ | VAKUUM | INDUKTIV |
|--------------------------------|-----|------|------|--------|----------|
| Abkohlen | ■ | ■ | | | |
| Aufkohlen | ■ | | | | |
| Wiederaufkohlen | ■ | | | | |
| Einsatzhärten | ■ | | | | |
| Carbonitrieren | ■ | | | | |
| Altern | ■ | ■ | | ■ | |
| Anlassen | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Aushärten | ■ | ■ | | ■ | |
| Härten bis 950 °C | ■ | | ■ | ■ | ■ |
| Härten bis 1.100 °C | | | | ■ | ■ |
| Härten bis 1.300 °C | | | | ■ | |
| Vergüten | ■ | | ■ | ■ | |
| Umwandeln in der Bainitstufe | | | ■ | | |
| Blankglühen | | | | ■ | |
| Diffusionsglühen | | | | ■ | |
| Lösungsglühen | | | | ■ | |
| Normalglühen | ■ | | | ■ | |
| Spannungsarmglühen | ■ | ■ | | ■ | |
| Weichglühen | ■ | ■ | | ■ | |
| Nitrieren | ■ | | | | |
| Nitrocarburieren | ■ | | | | |
| Nitrocarburieren und Oxidieren | ■ | | | | |
| VT-N-Ox® | ■ | | | | |
| Löten | ■ | | | ■ | ■ |
| Einschmelzen | | | | ■ | |
| Sintern | ■ | | | ■ | |
| Tempern | ■ | ■ | | ■ | |
| Tiefkühlen (bis -100 °C) | ■ | | | | |
| Wärmebehandlung von NE-Metall | ■ | ■ | | ■ | |

Vier Standorte in Deutschland:



VTN Witten GmbH

Werk Herbede
Rüsbergstraße 75 · 58456 Witten
Werk Annen
Stockumer Straße 28 · 58453 Witten

Tel. +49 (0) 23 24 / 93 42-0
Fax +49 (0) 23 24 / 93 42-11
witten@ihi-vtn.com

Ihr Ansprechpartner:
Hans-Jürgen Habernickel

WITTEN

VTN Wilthen GmbH

Zittauer Straße 67 · 02681 Wilthen

Tel. +49 (0) 35 92 / 38 55-0
Fax +49 (0) 35 92 / 38 55-33
wilthen@ihi-vtn.com

Ihr Ansprechpartner:
Hans Jung

WILTHEN

VTN Fritz Düsseldorf GmbH

Bebelstraße 9 · 79108 Freiburg

Tel. +49 (0) 7 61 / 15 06-0
Fax +49 (0) 7 61 / 15 06-111
freiburg@ihi-vtn.com

Ihre Ansprechpartner:
Horst Gießmann

FREIBURG

VTN Fritz Düsseldorf GmbH

Am Stadtholz 39 · 33609 Bielefeld

Tel. +49 (0) 5 21 / 92 63 23 80
Fax +49 (0) 5 21 / 92 63 23 81-9
bielefeld@ihi-vtn.com

Ihr Ansprechpartner:
Andreas Knecht

BIELEFELD